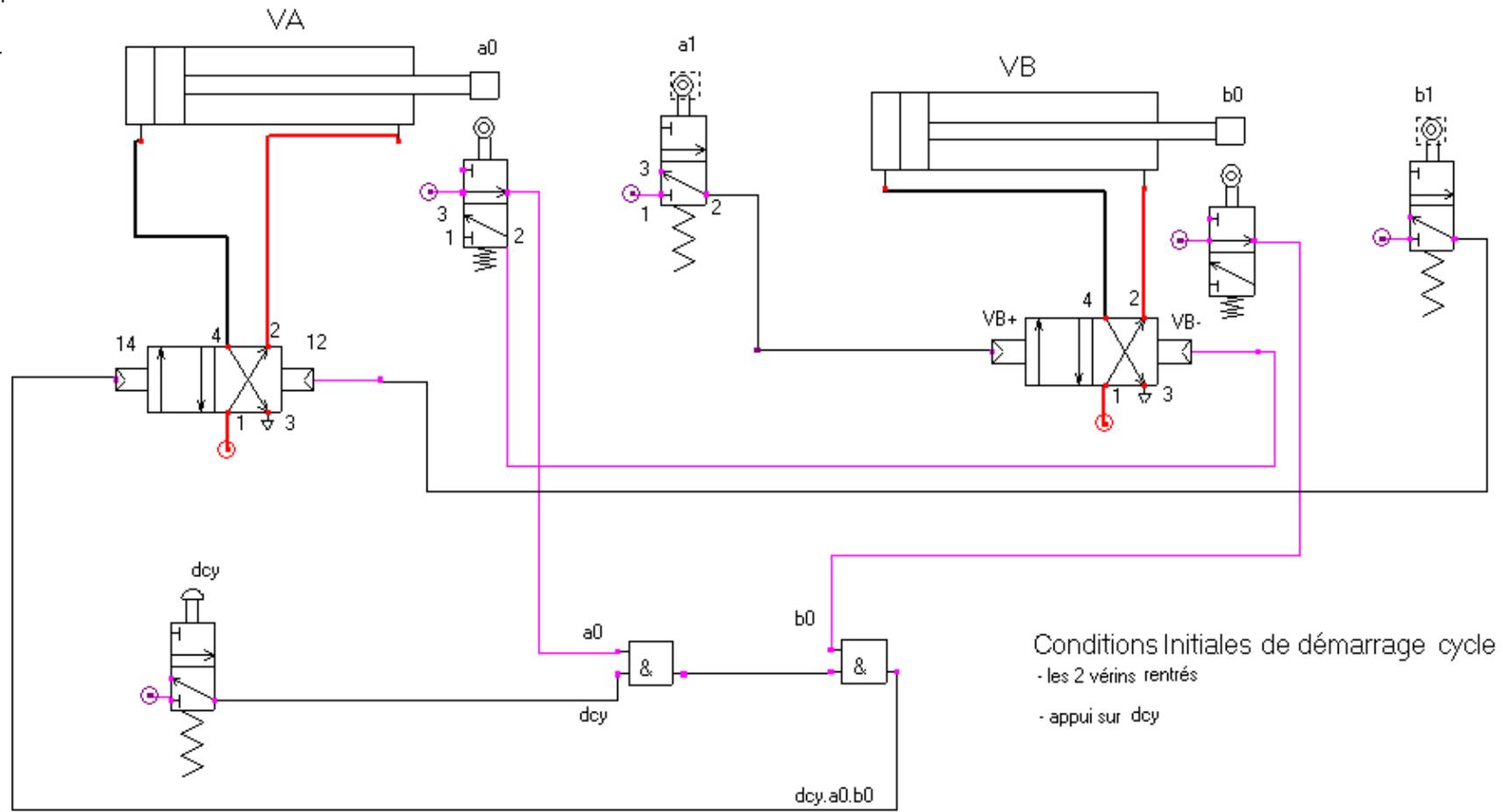
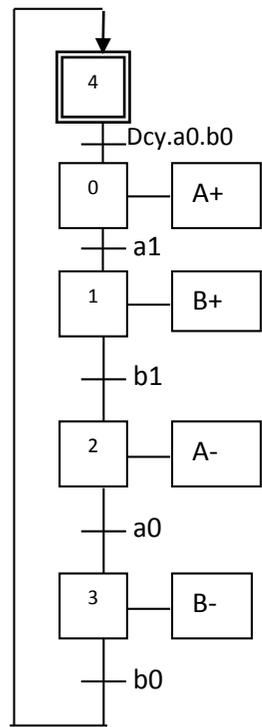


TP 1bis – technologie pneumatique

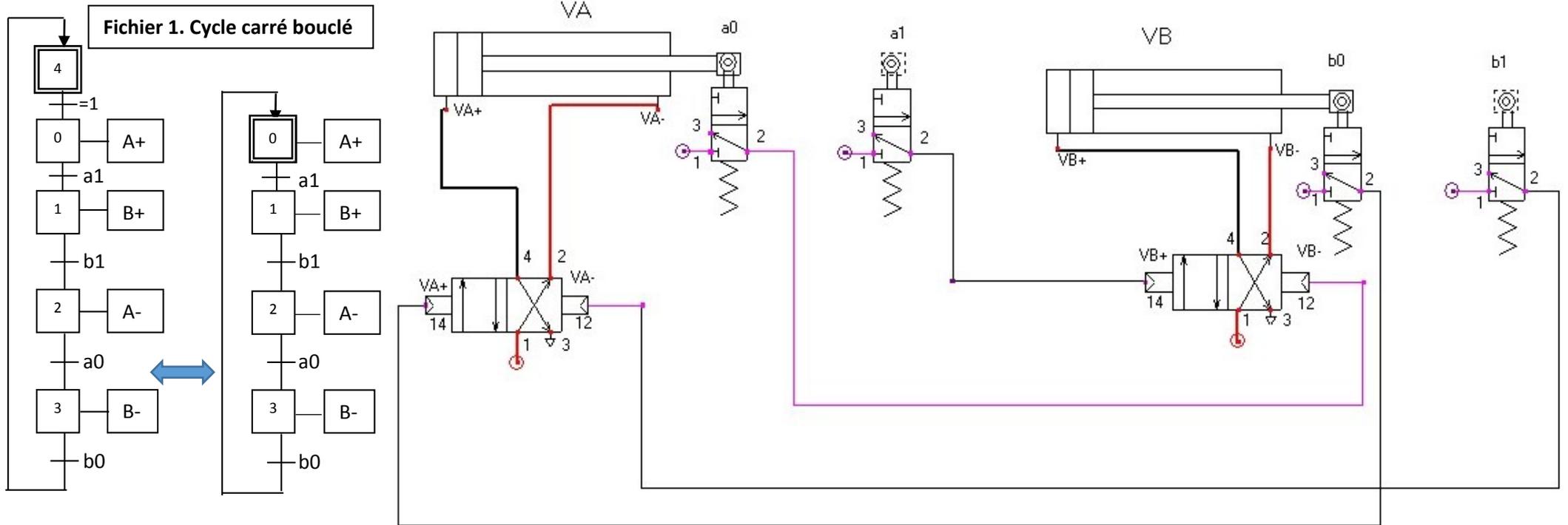
Fichier 2. Cycle unique



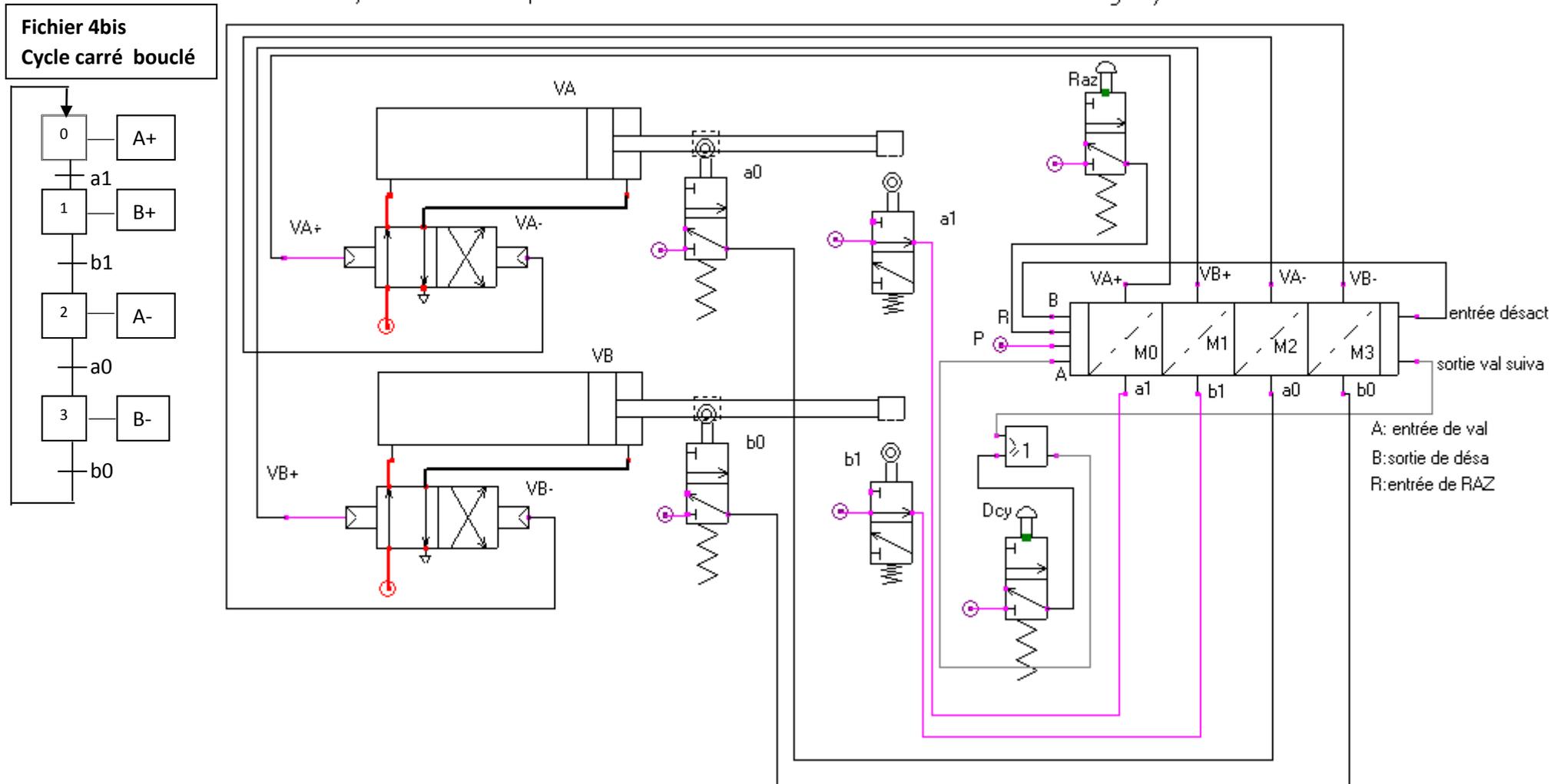
Conditions Initiales de démarrage cycle
 - les 2 vérens rentrés
 - appui sur dcy

TP 1bis – technologie pneumatique

CYCLE CARRE 2 vérins Distributeurs 4/2 bistables capteurs fdc 3/2 à galet



Cycle carré à séquenceur avec boutons Remise à zéro et Démarrage cycle



Ce grafcet est incomplet. Il correspond exactement au séquenceur avant l'introduction du bouton dcy. Aucun module d'étape n'est activé. On a besoin d'une impulsion pour activer la première fois le module M0, puis le cycle boucle tout seul indéfiniment jusqu'à l'appui sur le bouton de Raz. C'est pareil pour le grafcet, il n'y a aucune étape active, il manque une étape initiale. De plus le grafcet a besoin d'une information (Dcy) pour démarrer. Puis il boucle indéfiniment, jusqu'à l'appui sur Raz qui le renvoie à l'étape initiale.

Pour réaliser le bon grafcet, s'inspirer de l'exercice 12 pour la boucle, et de l'exercice 13 pour la gestion de Raz (livre de Hamdi hocine : automatismes logiques/volume2/chapitre2)